

Лицевые части
избыточного давления
3 S-PF, 3 S-PSMaXX
Руководство по эксплуатации



220138, Республика Беларусь, г. Минск,
ул. Липковская 18-1, ком. 13
Телефон: (017) 542 21 38
Факс: (017) 385 14 41
email: zspt@spas.by

2014г

1. Обозначение и маркировка

1.1 Обозначение: Лицевая часть 3 S-PF, 3S-PS MaXX

1.2 Маркировка

лицевая часть	тело лицевой части	смотровое стекло	цвет	соединительный элемент
3 S-PF, 3S-PS MaXX	3 S	F	черный	M45X3 или штекер (Рис. 2)

Дата выпуска элементов лицевой части указаны на составных частях в виде круга с секторами указывающих неделю и год (Рис. 10, 11, 12). Отметка о приемке находится на внутренней стороне обтюратора в лобной части. Срок службы лицевой части не менее 5 лет. Вес маски 600г. Резинотехнические изделия защищены составом против старения, который виден как легкое покрытие. Это покрытие безвредно и может быть удалено. Лицевая часть избыточного давления отличается наличием красной решетки на соединительном элементе.

2. Область применения

Лицевая часть 3S-PF применяется для защиты органов дыхания и зрения пожарного от вредного воздействия непригодной для дыхания токсичной и задымленной газовой среды при тушении пожаров и ликвидации чрезвычайных ситуаций в зданиях, сооружениях и на производственных объектах различного назначения.

2.1 Назначение

Лицевая часть 3S-PF предназначена для поддержания избыточного давления в подмасочном пространстве на вдохе и выдохе при работе в составе дыхательного аппарата. Необходимо обязательно соблюдать требования данной инструкции по эксплуатации. Обязательно соблюдать меры безопасности.

2.2 Исполнение

Лицевые части 3S-PF изготовлены в климатическом исполнении У1 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации при температуре воздуха от минус 40 до плюс 60 °С, атмосферном давлении от 84,0 до 106,7 кПа и относительной влажности воздуха до 95 % при температуре плюс 15 °С.

3. Устройство и принцип действия

3.1 Устройство (Рис.1)

3.2 Принцип действия

Вдыхаемый воздух из баллона поступает в редуктора дыхательного аппарата через легочный автомат в лицевую часть. Через вдыхательный клапан лицевой части направляется на внутреннюю сторону смотрового стекла (вследствии этого значительное предотвращение запотевания смотрового стекла), и оттуда через управляющий клапан во внутреннюю лицевую часть. Выдыхаемый воздух через выдыхательный клапан выводится наружу в окружающую атмосферу.

4. Использование

4.1 Ношение в состоянии готовности

Лицевая часть носится в состоянии готовности на ремешке на груди или в сумке для переноски. Для того чтобы защитить внутреннюю сторону лицевой части от загрязнения, при ношении на груди крючок ремешка застегивается в лобовую пряжку.

4.2 Надевание

Двумя руками разводятся головные лямки и лицевая часть сперва надевается на подбородок. После надевания головных лямок (обращать внимание на ровное прилегание), равномерно и прочно затянуть лямки, сперва на затылке, затем на висках, и в последнюю очередь на лбу (Рис. 3 и 4).

4.3 Контроль герметичности

Для проверки плотности посадки должен быть произведен контроль герметичности. Для этого соединительный элемент лицевой части плотно закрывается ладонью руки (проверка ладонью руки, Рис. 5). При вдохе и задержке дыхания не должно быть подсоса воздуха. Контроль герметичности производить перед каждым использованием. В случае пользователя лицевой части с бородой в зоне уплотнения, необходимо считаться с тем, что лицевая часть будет сидеть неплотно. Для обеспечения плотной посадки лицевой части в случае пользователя в очках, необходимо применять корректирующие очки.

4.4 Снятие

Для открытия головных лямок, пряжки нажимаются большими пальцами вперед (Рис. 6). После этого лицевая часть берется за соединительный элемент (не за выдыхательный клапан), и снимается назад через голову (Рис. 7).

5. Уход, техническое обслуживание и дезинфекция

5.1 Чистка

Загрязненные лицевые части моются теплой водой с добавлением нейтрального моющего средства (например EW 80 фирмы Tremonia Chemie, Dortmund). При этом сперва вынуть мембрану вдыхательного клапана, отстегнуть внутреннюю лицевую часть, и с помощью ключа отвернуть резьбовое кольцо крепления перегородочной мембраны, а также резьбовое кольцо комплектного выдыхательного клапана. Эти части чистятся отдельно, и устанавливаются обратно только после сушки. Очищенные части не должны сушиться с использованием (солнца, нагревательных приборов). При использовании сушильного шкафа температура не должна превышать 50 °С. Сроки чистки см. в п.7.

5.2 Дезинфекция

Дезинфекцию необходимо проводить после описанной в п. 5.1 чистки. Рекомендуется дезинфицирующее средство AUER 90 или аналог. Указания по концентрации и времени воздействия см. в инструкции по применению дезинфицирующего средства. После дезинфекции все части основательно промываются водой, как указано в п.5.1, сушатся и собираются. Сроки дезинфекции см. в п.7.

5.3 Техническое обслуживание

К техническому обслуживанию относятся проверка функционирования и герметичности лицевой части и выдыхательного клапана, а также замена деталей. Сроки проверок и замен см. в п.7. Кроме этого необходимо проверять неповрежденность лицевой части, и особенно неповрежденность всех мембран клапанов. Для технического обслуживания и ремонта должны использоваться только запасные части производителя. После каждой чистки, дезинфекции, или замены частей производится испытание на герметичность.

5.3.1 Техническое обслуживание выдыхательного клапана

Если будет обнаружена негерметичность, то необходимо заменить мембрану выдыхательного клапана или заменить на новый комплектный выдыхательный клапан. Для этого ключом отвинчивается резьбовое кольцо (Рис. 8). Сроки проверок и замен см. в п.7.

5.3.2 Замена переговорной мембраны

Для замены переговорной мембраны отстегивается внутренняя лицевая часть лицевой части и ключом вывинчивается резьбовое кольцо. Новая переговорная мембрана устанавливается уплотнительным кольцом к соединительному элементу (Рис. 1). Сроки замены см. в п.7.

5.3.3 Обслуживание штекерного соединительного элемента (для маски 3S-PS MaXX,) 3S-PF)

После каждой чистки или дезинфекции не требует обслуживания.

5.3.4 Замена смотрового стекла

Вывинтить винты рамки смотрового стекла, снять обе половинки рамки стекла, вынуть смотровое стекло. Перед установкой нового смотрового стекла обращать внимание на то, чтобы паз тела лицевой части был полностью чистым. При установке нового смотрового стекла

должны быть совмещены метки маркировки середины на теле лицевой части, на смотровом стекле и на половинках рамки стекла соответственно сверху и снизу. Маркировка на смотровом стекле снизу должна быть направлена к соединительному элементу (Рис. 9)

6. Испытание на герметичность

6.1 Проверка герметичности лицевой части

Испытание лицевой части на герметичность производится на испытательных приборах при герметически закрытых вдыхательном и выдыхательном клапанах, по их инструкциям по эксплуатации:

- испытательный адаптер для контроля герметичности лицевой части
- испытательная крышка,
- испытательный прибор Multitest Plus.

Лицевая часть считается герметичной, если при избыточном давлении, или соответственно разрежении в лицевой части в 7,5мбар (750 Па) изменение давления не превышает 0,5 мбар (50 Па) в минуту.

6.2 Проверка герметичности выдыхательного клапана

Выдыхательный клапан также проверяется вышеуказанными испытательными аппаратами с соблюдением их инструкций по эксплуатации. Выдыхательный клапан удовлетворяет требованиям, если при созданном в маске разрежении в 10 мбар (1000 Па) изменение давления не превышает 1мбар (100 Па) в минуту.

6.3 Проверка давления открытия выдыхательного клапана

Давление открытия выдыхательного клапана может быть проверено при помощи прибора Multitest Plus. Оно должно составлять как минимум 4,2 мбар (420 Па).

7. Сроки проверок и технического обслуживания

Вид проводимых работ (краткое описание)	Сроки						
	перед передачей в эксплуатацию	перед использованием	после использования ^{*)}	раз в полгода	каждые два года	каждые четыре года	каждые шесть лет
чистка и дезинфекция			х		х ^{**)}		
проверка действия и испытание на герметичность	х			х ^{**)}			
замена мембран клапанов					х ^{*)}	х	х
замена переговорной мембраны							х
контроль носителем лицевой части		х					

^{*)} Дыхательные соединения, которые используются регулярно, должны чиститься и дезинфицироваться так часто, как необходимо. Они должны очищаться как можно быстрее после каждого использования, поскольку пот или слюна, которые высыхают на клапанах, могут нарушить их правильную работу. Дезинфекция должна производиться как минимум перед передачей лицевой части другому носителю.

^{**) Для герметично упакованных или резервных лицевых частей только выборочные проверки(хранение).}

8. Хранение

Хранение лицевой части должно производиться в сумке для переноски. Чтобы избежать повреждений или деформаций лицевой части, в сумке для переноски не должны храниться посторонние предметы. Хранение должно производиться в чистом и сухом состоянии при нормальных климатических условиях, т.е. прохлада, сухость и отсутствие вредных веществ, с защитой от светового и теплового излучения.

9. Условия гарантии

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с даты продажи при условии соблюдения данной инструкции.

10. Условия утилизации

Лицевые части должны подлежать утилизации в соответствии с требованиями стандартов на группы изделий. При невозможности утилизации они подлежат сбору в специально отведенные емкости и вывозу в места хранения и/или захоронения в соответствии с действующими территориальными нормами.

9. Данные для заказа

№ для заказа	Наименование
D2055741	лицевая часть 3 S-PF
10031422	лицевая часть 3 S-PS MaXX
2055-749	мембрана выдыхательного клапана (10 шт. в упаковке)
4080-933	комплектный выдыхательный клапан Р
2055-748	вкладыш вдыхательного клапана (5 шт. в упаковке)
2055-731	мембрана управляющего клапана (20 шт. в упаковке)
2055-708	переговорная мембрана (2 шт. в упаковке)
2055-121	смотровое стекло
2055 746	комплектная рамка смотрового стекла
2055-038	ключ
6063-705	прибор контроля герметичности
4074-890	испытательный адаптер для контроля герметичности
4074-895	испытательная крышка
5175-735	испытательный прибор Multitest Plus
0010-239	Parker O-Lube
0012-085	ключ (штекерный)

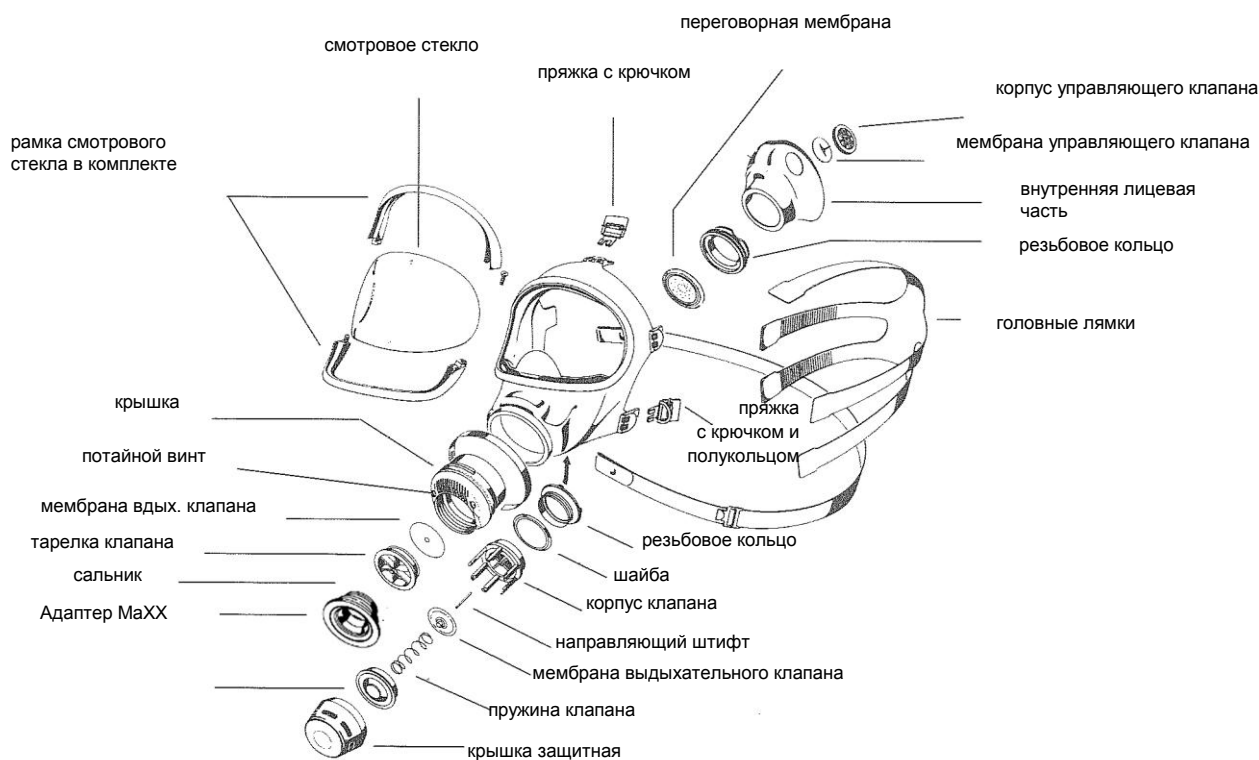


Рис. 1

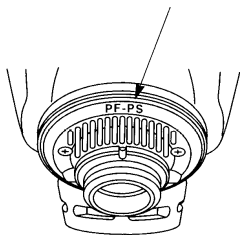


Рис.2



Адаптер MaXX

Рис. 3

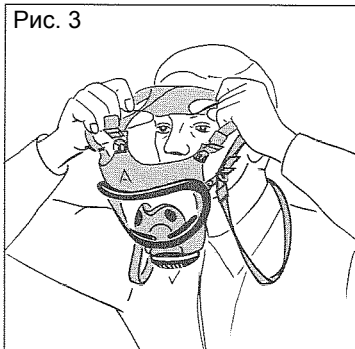


Рис. 5

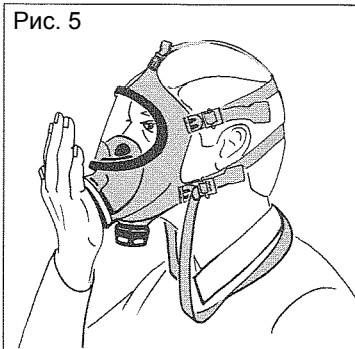


Рис. 7

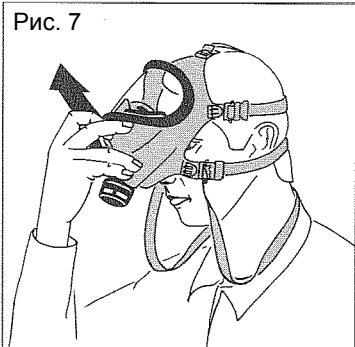


Рис. 9

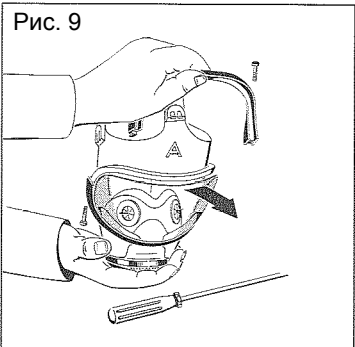


Рис. 4

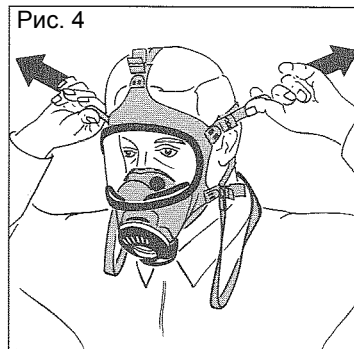


Рис. 6

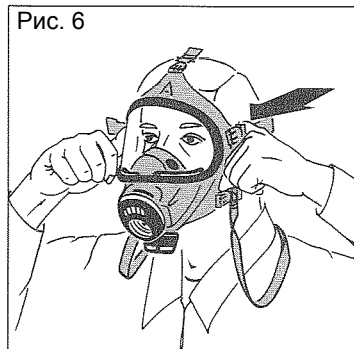
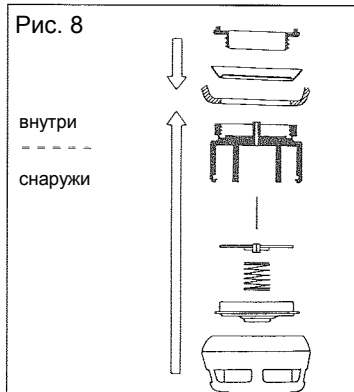


Рис. 8



- 1 Резьбовое кольцо
- 2 Шайба
- 3 Тело лицевой части
- 4 Корпус клапана
- 5 Направляющий штифт
- 6 Мембрана клапана
- 7 Пружина клапана
- 8 Крышка клапана
- 9 Защитная крышка

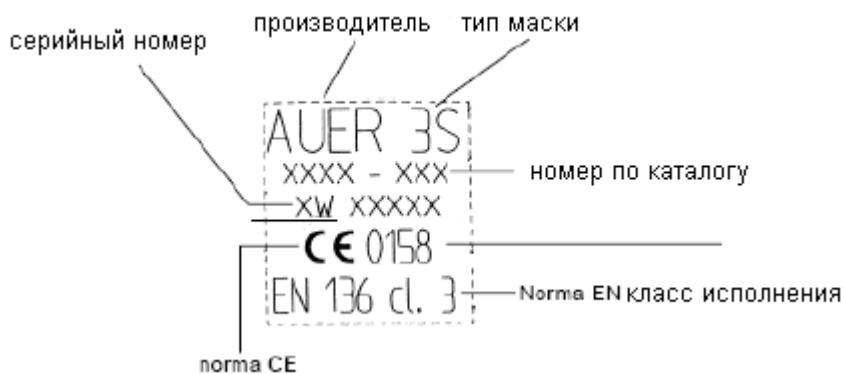


Рис.10

Маркировка на теле лицевой части с правой стороны

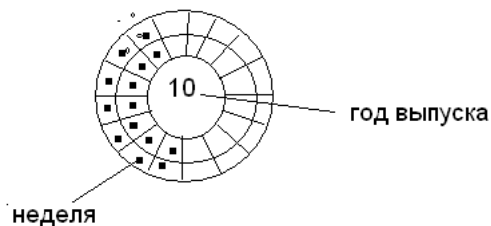


Рис.11

Маркировка на внутренней стороне маски

Пример расшифровки серийного номера RF 78521:
R – 07 месяц, Z – 2011г, 78521 серийный номер лицевой части.

МЕСЯЦ											
L	K	P	A	X	E	R	G	O	H	M	C
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

ГОД							
A	H	T	X	N	E	B	V
2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007

R	D	K	Z	L	Y	F	S	Q	P	O
2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018

Рис.12

ООО «ЗСПТ»
220138 Республика Беларусь, г. Минск,
ул. Липковская 18-1, ком. 13

Телефон: (017) 542 21 38
Факс: (017) 385 14 41
Сервис: +375 29 117 58 98
email: zspt@spas.by